



DIMENSIONES Y PESOS DE LOS TUBOS SEGUN NORMA ISO 1127 EN 10217-7

Tubos de acero inoxidable, de acuerdo con ISO 1127

Esp. / Ø	10,2	13,5	17,2	21,3	26,9	31,8	33,7	42,4	48,3	60,3	76,1	88,9	101,6
1,0	0,23	0,31	0,40	0,51	0,65	0,77	0,82	1,03	1,18				
1,2	0,27	0,37	0,48	0,61	0,77	0,92	0,97	1,24	1,42	1,77			
1,6	0,35	0,48	0,62	0,79	1,01	1,21	1,28	1,64	1,87	2,35	2,98	3,49	
2,0	0,41	0,57	0,76	0,97	1,25	1,49	1,59	2,02	2,32	2,91	3,71	4,34	4,98
2,3		0,65	0,86	1,10	1,42	1,69	1,80	2,30	2,65	3,33	4,24	4,98	5,71
2,6			0,94	1,22	1,58	1,89	2,02	2,59	2,97	3,75	4,78	5,61	6,43
2,9					1,73	2,09	2,22	2,86	3,29	4,16	5,31	6,23	7,16
3,2						2,28	2,43	3,12	3,61	4,57	5,84	6,85	7,87
3,6										5,07	6,48	7,64	8,78
4,0												8,45	9,72
4,5												9,45	10,9
5,0												10,4	12,0
5,6												11,6	13,4
6,3												13,0	14,9
8,0												16,1	18,6
10,0													
12,5													

Peso: Kg/m

TOLERANCIA PARA TUBO RECTO

Diferencia admisible para diámetros exteriores

D0	+- 0,02
D1	+- 1,5% Minimo +- 0,75
D2	+- 1% Minimo +- 0,50
D3	+- 0,75% Minimo +- 0,30
D4	+- 0,5% Minimo +- 0,10

Esp. / Ø	114,3	139,7	168,3	219,1	273	323,9	355,6	406,4	457,2	508,0	609,6	711,2	812,8
1,0													
1,2													
1,6													
2,0	5,61	6,88	8,32	10,8	13,6	16,1	17,6						
2,3	6,44	7,90	9,55	12,5	15,6	18,5	20,3	23,1	26,0				
2,6	7,26	8,91	10,8	14,1	17,6	20,9	22,9	26,1	29,4	32,7			
2,9	8,08	9,91	12,0	15,7	19,6	23,3	25,6	29,2	32,8	36,5	43,8		
3,2	8,88	10,9	13,2	17,3	21,6	25,7	28,2	32,2	36,2	40,2	48,3	56,4	64,5
3,6	9,91	12,3	14,8	19,4	24,3	28,9	31,7	36,3	40,8	45,4	54,3	63,4	72,5
4,0	11,0	13,5	16,5	21,5	26,9	32,0	35,2	40,3	45,3	50,4	60,6	70,7	80,9
4,5	12,3	15,1	18,2	23,9	29,8	35,5	39,1	44,7	50,4	56,0	67,3	78,6	89,9
5,0	13,6	16,8	20,2	26,6	33,2	39,6	43,5	49,8	56,1	62,5	75,0	87,6	100
5,6	15,2	18,7	22,5	29,5	37,0	44,0	48,5	55,4	62,5	69,5	83,6	92,9	112
6,3	16,9	20,8	25,4	33,4	41,8	49,9	54,8	62,8	70,8	78,7	94,7	111	127
8,0	21,2	26,2	31,7	41,7	52,3	62,5	68,7	78,7	88,8	98,8	119	139	159
10,0		32,3	39,3	51,8	65,2	77,9	85,7	98,3	111	124	159	174	199
12,5				55,6	19,5	81,4	107	123	139	155	186	218	250

TOLERANCIA PARA TUBO RECTO

Diferencia admisible para espesores de pared

T0	+- 0,20
T1	+- 0,15
T2	+- 0,13
T3	+- 0,10
T4	+- 0,08